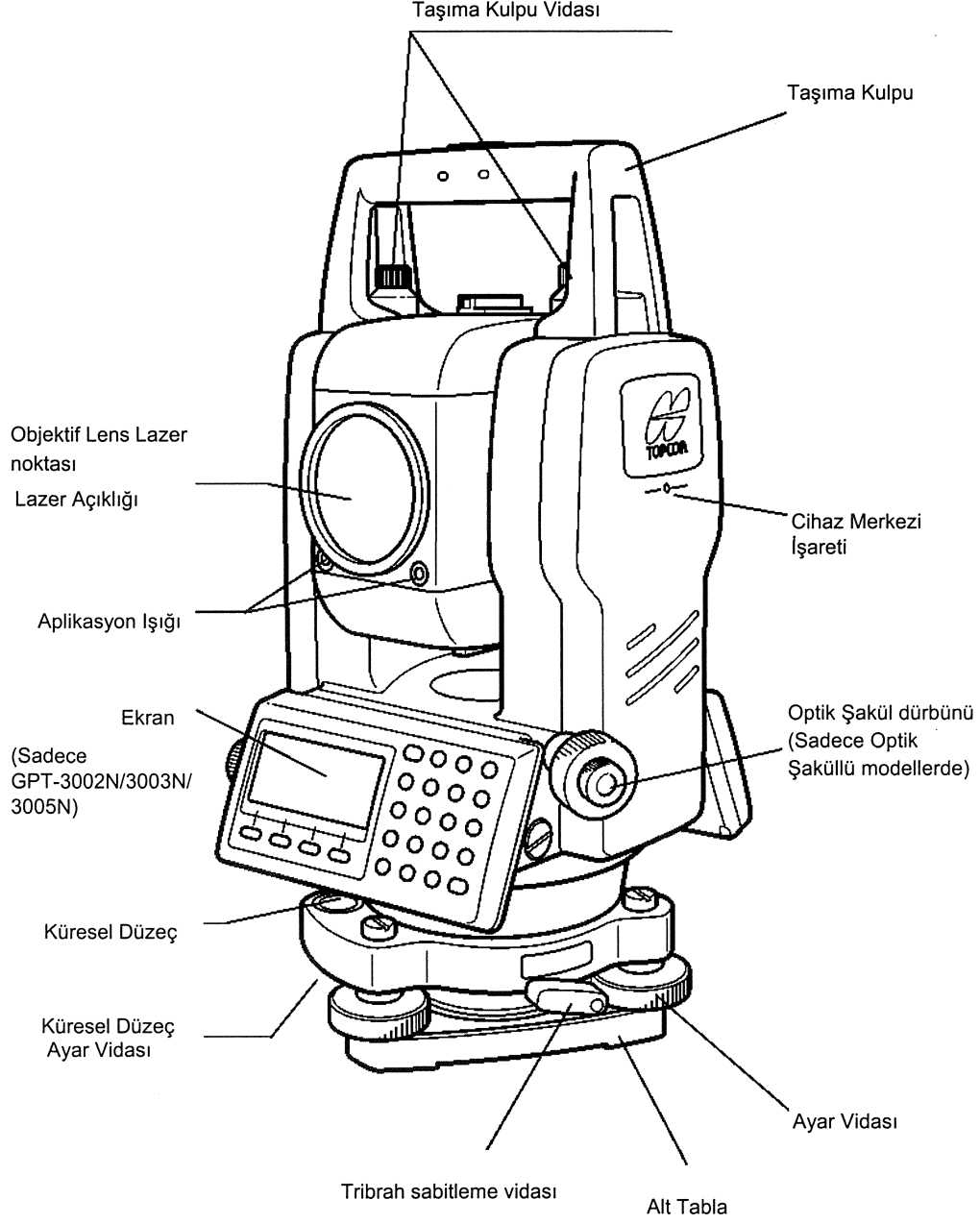
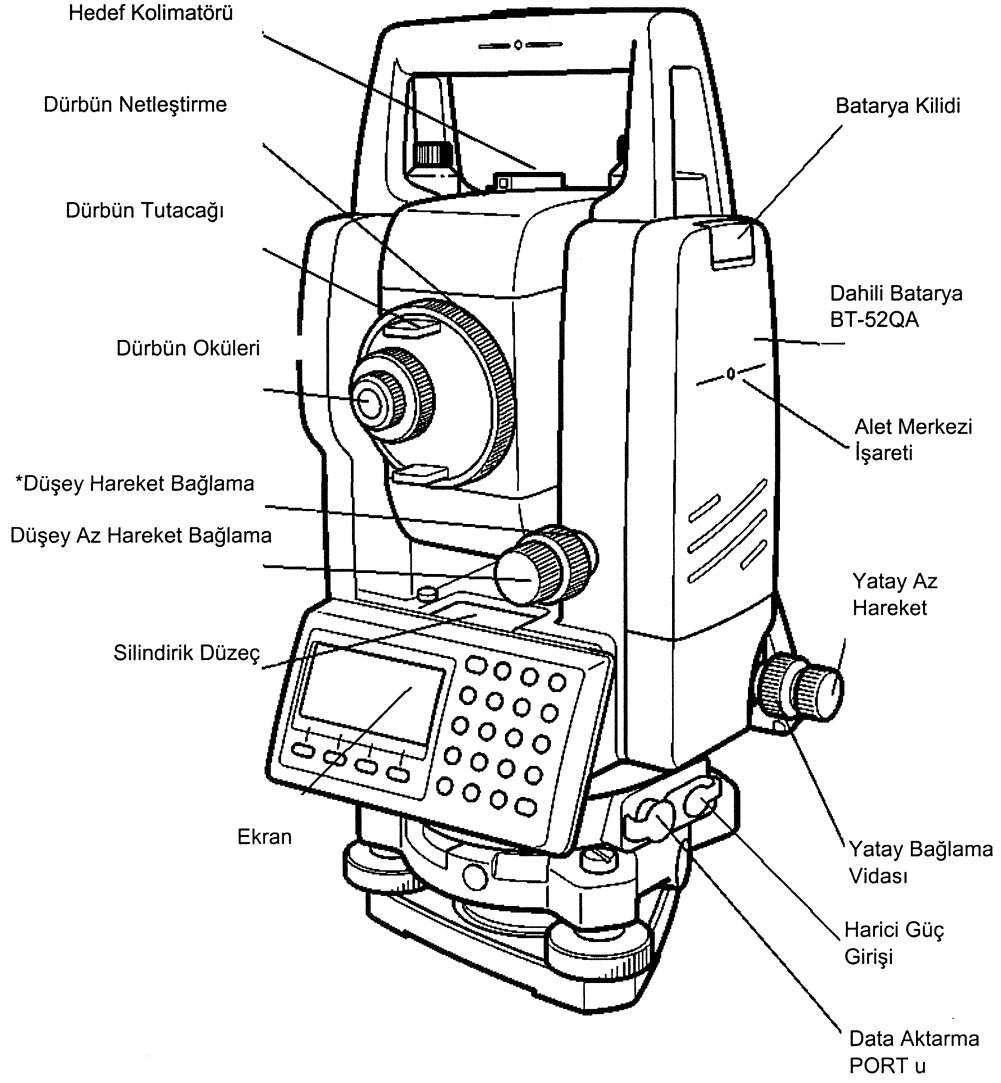


1 CİHAZIN TANIMI ve FONSIYONLARI

Cihazın Tanımı





*Düsey hareket ve Düsey az hareket vidalarının yerleri talebe göre değişiklik gösterir.

1.2 Ekran

- Ekran

Ekran, her satırda 20 karakterli 4 satıra sahip LCD dot matrix kullanır. Genelde, ilk üç satırda ölçülmüş veri görüntülenir ve son satırda ise ölçüm modunu değiştiren fonksiyon tuşları ekrana yansır.

- Kontrast ve Aydınlatma

Ekran penceresinin Kontrast ve Aydınlatması ayarlanır. Bkz. Bölüm 6 "ÖZEL MOD (Menü Modu)".

- Örnek

```
DA: 90°10'20"  
YA: 120°30'40"  
  
OBAG TUT YBAG S1↓
```

Açı ölçme modu

D-açı : 90°10'20"
Y-açı : 120°30'40"

Feet birimi

```
YA: 120°30'40"  
YM* 123.45 ft  
KF: 12.34 ft  
ÖLÇ MOD S/A S1↓
```

Yatay açı : 120°30'40"
Yatay mesafe : 123.45ft
Kot farkı : 12.34ft

```
YA: 120°30'40"  
YM* 65.432 m  
KF: 12.345 m  
ÖLÇ MOD S/A S1↓
```

Mesafe ölçme modu

Yatay açı : 120°30'40"
Yatay mesafe : 65.432m
Kot farkı : 12.345m

Feet ve inç birimi

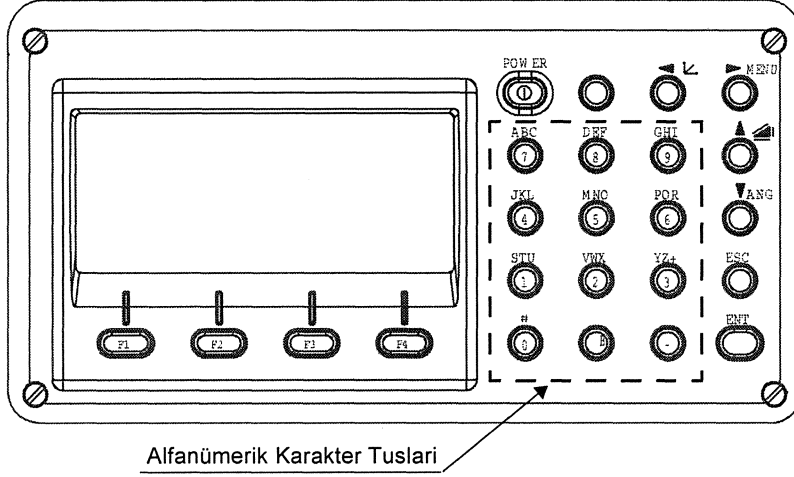
```
YA: 120°30'40"  
YM* 123.04.6fi  
KF: 12.03.4fi  
ÖLÇ MOD S/A S1↓
```

Yatay açı : 120°30'40"
Yatay mesafe : 123ft4in6/8in
Kot farkı : 12ft3in4/8in

- Ekran İşaretleri

Ekran	İçeriği	Ekran	İçeriği
D	D-açı	.	EDM çalışıyor
YA	Y-açı sağ	m	Metre birimi
YL	Y-açı sol	ft	Feet birimi
YM	Yatay mesafe	fi	Feet ve inç birimi
KF	Kot farkı	LNP	Uzun Prizmasız Mod Aktif
EM	Eğik mesafe	N _P	Normal Prizmasız Mod Aktif
X	X koordinatı	☀	Lazer Pointer Açık
Y	Y koordinatı		
Z	Z koordinatı		

1.3 Çalıştırma Tuslari

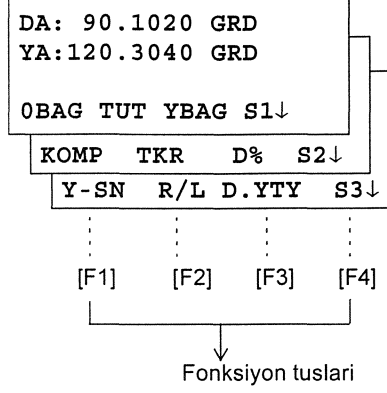


Tus	Tusun Adı	Fonksiyonu
★	Yıldız Tusu	Yıldız tusu bazı fonksiyonlara hızlı ulaşmak için kullanılır. 1 Ekran kontrast ayarı 2 Dürbün içi aydınlatma 3 Ekran Isigi 4 Prizmalı/ Prizmasız mod 5 Lazer pointer 6 Lazer sakül (Lazer saküllü modellerde) 7 Kompensatör 8 Aplikasyon Isigi 9 Sinyal modu
↖	Koordinat ölçm.tusu	Koordinat ölçme modu
↗	Mesafe ölçm.tusu	Mesafe ölçme modu
ANG	Açı ölçm.tusu	Açı ölçme modu
MENU	Menü tusu	Menü modu ile normal mod arasındaki geçişi sağlar.Programlar diğer ayarlar menü modunda bulunur.
ESC	Çıkis tusu	<ul style="list-style-type: none">● Mod ayarından ölçüm moduna veya önceki tabaka moduna dönmek için.● Normal ölçme modundan Data Kayıt veya Aplikasyon moduna dönmek için.● INormal ölçüm modunda kayıt tusu olarak ta kullanmak mümkündür. ESC tusu fonksiyonunu seçmek için, Bölüm16 "MOD SEÇİMİ"ne bakınız .
ENT	Enter tusu	Girilen değerlerin kabulü için kullanılır.
POWER	Güç kaynagi tusu	Cihazı AÇMA KAPATMA tusu.
F1-F4	Soft key (Fonksiyon tusu)	Ekranında görülen fonksiyonları aktif etmek için kullanılır.

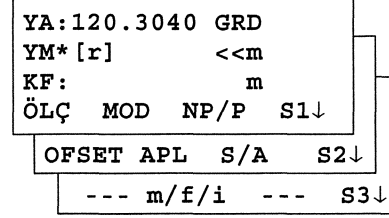
1.4-1 Fonksiyon Tuslari (Soft Key)

Fonksiyon tuslari, ekranin altinda yer alan tuslardir. Bu tuslar, en alt satirinda yazili olan fonksiyonlari aktif hale getirmekte kullanilir.

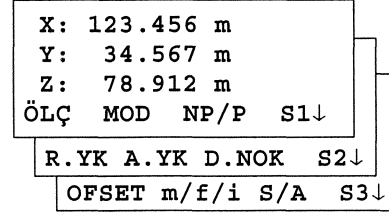
Açı ölçüm modu



Mesafe ölçüm modu



Koordinat ölçüm modu



Açı ölçüm modu

Sayfa	Soft key	Ekran İşareti	Fonksiyonu
1	F1	0BAĞ	Yatay açı 0°00'00" a bağlanı r.
	F2	TUT	Yatay açı yı tutma.
	F3	YBAĞ	Yatay açı yı belli bir değere bağlama.
	F4	S1↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S2).
2	F1	KOMP	Kompansatörü (elektronik düzeç) görüntüleme. Eğer AÇIK ise , kompansatör düzeltmesi görüntülenir.
	F2	TKR	Tekrarlı açı ölçüm modu.
	F3	D%	Düşey açı yı yüzde (%) eğim olarak görüntüleme.
	F4	S2↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S3).
3	F1	Y-SNY	Yatay açı nı n her 100 grad döndürülüşündeki sesli sinyal sistemi.
	F2	R/L	Yatay açı yı (R) saat istikametinde veya (L) saat istikameti tersinde okuma .
	F3	KMPS	Düşey açı yı yatayda sı fı rama.
	F4	S3↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S1).

Mesafe ölçüm modu

1	F1	ÖLÇ	Mesafe ölçmeye başlama.
	F2	MOD	Ölçüm modunu değiştirme. Hassa / Kaba / Sürekli
	F3	S/A	Sesli sinyal modu. Prizma sabitesi ve PPM değerinin girildiği bölüm.
	F4	S1↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S2).
2	F1	OFFSET	Offset ölçüm modunun seçimi.
	F2	APL	Mesafe Aplikasyonu seçimi.
	F3	m/f/i	Metre, feet ya da inch birimi seçimi.
	F4	S2↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S1).

Koordinat ölçüm modu

1	F1	ÖLÇ	Koordinat ölçmeye başlama.
	F2	MOD	Ölçüm modunu değiştirme. Hassa / Kaba / Sürekli
	F3	S/A	Sesli sinyal modu. Prizma sabitesi ve PPM değerinin girildiği bölüm.
	F4	S1↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S2).
2	F1	R.YK	Prizma yüksekliğinin girilmesi.
	F2	A.YK	Alet yüksekliğinin girilmesi
	F3	D.NOK.	Durulan nokta koordinatları nı n girilmesi.
	F4	S2↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S3).
3	F1	OFFSET	Offset ölçüm modunun seçimi.
	F3	m/f/i	Metre, feet ya da inch birimi seçimi.
	F4	S3↓	Fonksiyon tuşları nı n bir sonraki sayfadaki fonksiyonları (S1).

1.5 Seri bağlantı RS-232C konnektörü

GTS-220 serisi aletlerden bilgisayar ya da TOPCON data toplayıcıya seri bağlantı için çift yönlü bilgi aktarımı, cihaz üzerinde mevcut olan RS-232C konnektörü ile yapılır.

- Her moda aşağıdaki veriler elde edilir:

Mod	Çıktı
Açı modu (DA, YA ya da YL) (D yüzde)	DA, YA (ya da YL)
Yatay mesafe modu (YA, YM, KF)	DA, YA, YM, KF
Eğik mesafe modu (DA, YA, EM)	DA, YA, EM, YM
Koordinat modu	X, Y, Z YA (or DA, YA, EM, X, Y, Z)

- Kaba moddaki görüntüler yukarıdaki gibidir.
- İzleme modunda çıktı, yalnızca mesafe verisi olarak görüntülenir.

İzleme bağlantısı için gerekli detaylar kendi arabiriminden elde edilebilir. Kitapçığı opsiyonel olarak mevcuttur. Lütfen kitapçığa bakınız.

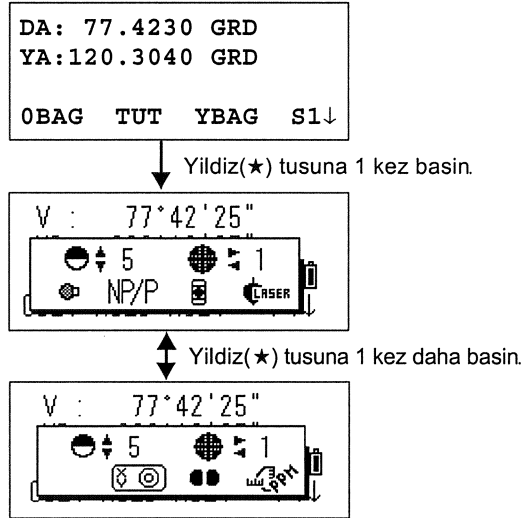
1.5-1 Yıldız tusu modu

Yıldız(★) tusuna basıldığında cihaz ile ilgili bazı kısa yol fonksiyonları ekranda görülür.

Yıldız tusuna (★) batıktan sonra fonksiyonları aktif hale getirme için aşağıdaki adımlar izlenir :

- 1.Ekran kontrast ayarı için alt ve üst ok tuşları kullanılır. ▲veya▼ (0 ila 9 arası)
- 2.Dürbün içi kil aydınlatması için sağ ve sol ok tuşları◀veya▶ kullanılır (0 ila 9 arası)
- 3.Ekran ışığını AÇ/KAPATMA için kullanılır.
- 4.Normal prizmasız/Uzun prizmasız/Prizmalı mod seçiminde kullanılır.
- 5.Lazer pointer (Lazer Noktası) AÇ/YANIP SÖNER/KAPAT
6. Lazer sakül AÇ/KAPAT (Sadece lazer saküllü tiplerde)
- 7.Kompansatör ayarı
- 8.Aplikasyon Işığını AÇ/KAPAT
- 9.S/A (sinyal) modu

Not: Yıldız tusu bazı fonksiyon ekranlarında aktif olmayabilir.



Tus	Ekran isareti	Fonksiyonu
F1		Ekran ışığını açmak ve kapatmak için [AÇIK/KAPALI]
F2	NP/P	Prizmalı / Prizmasız ölçüm moduna geçmek için.
F3		Lazer pointer(noktası) AÇIK / YANIP SN. / KPL]
F4		Lazer sakül. AÇIK/KAPALI [] (Yalnız Lazer Saküllü modellerde)
F1	---	---
F2		Kompansatör ayarı Açık olan eksen ekranda gözükür.
F3		Aplikasyon Işığı. AÇIK/KAPALI []
F4		EDM (SINYAL)nin, prizmaya gittiğinde sesli uyarı verir. (PPM) ve prizma sabitesini (PSM) nin girilmesine olanak verir ve ekranda girilmiş değerlerin gösterilmesine olanak verir.
▲ ya da ▼		Ekran kontrastinin ayarlanmasını sağlar. (0 ila 9 arasında değişir.)
◀ ya da ▶		Dürbün içi kil aydınlatmasıdır. (1 ile 9 arasında değişir.) AÇIK/KAPALI modu için ekran ışığında açık olması gerekir.

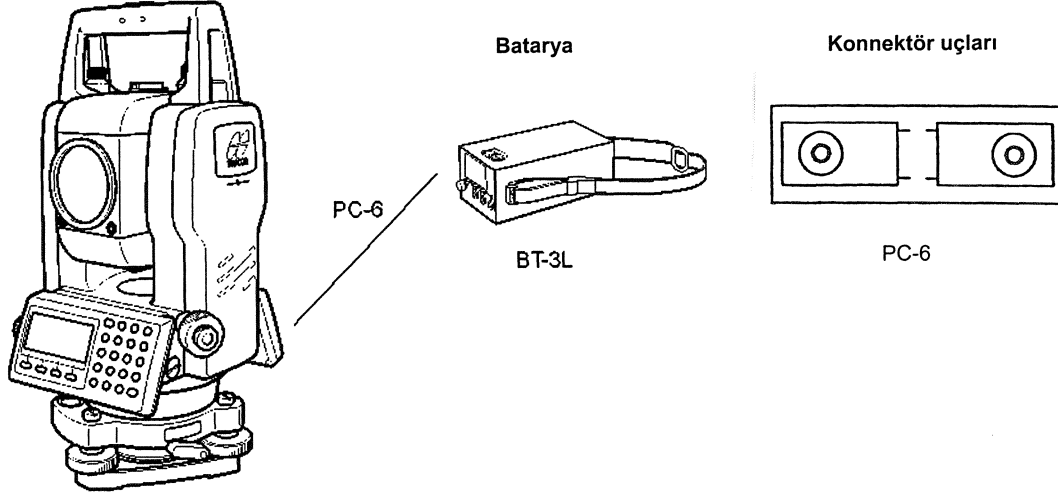
2 ÖLÇÜM İÇİN HAZIRLAMA

2.1 Güç Kaynağı Bağlantısı

(Dahili Ni-MH batarya BT-52QA kullanıldığında gerekli değildir)

Harici batarya bağlantısı için aşağıdaki şekli inceleyiniz.

- Yüksek kapasiteli batarya BT-3L Güç kablosu PC-6 kullanır.



Not : BT-32Q dahili (Ni-Cd) batarya da pakette mevcuttur.
BT-32Q (Ni-Cd) batarya kullanmak için, cihaz üzerinden batarya türünü değiştiriniz.

2.2 ÖLÇÜM İÇİN ALETİN AYARLANMASI

Aleti üç ayaklı sehpa üzerine monte edin. En iyi düzeçlemeyi ve merkezlendirmeyi yapabilmek için aleti tam yerine yerleştirin. Üç ayaklı sehpanın ayak ayarlarını, ayaklar üzerindeki sırtı kılışlı vidalarıyla yapın.

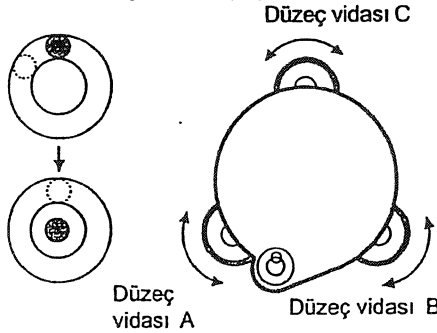
Aletin Düzeçlenmesi ve Merkezlendirme :

1. Üçayağı yukarı sırtı kılışlı ayarlanması
İlk olarak sehpanın ayaklarını uygun şekil uzatın ve ortasındaki vidaları sırtı kılışlı yapın.
2. Üç ayaklı sehpanın üzerine aletin bağlanması

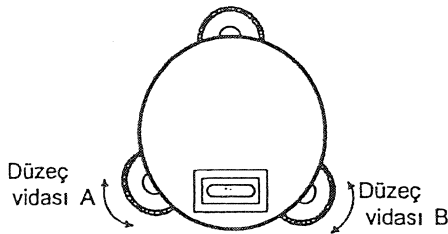
Dikkatli şekilde aletin olduğu yerde üç ayaklı sehpanın vidasını gevşetilir ve alet bağlanır. Eğer çekül doğrultusu nokta merkezine göre uygun pozisyonda ise vida hafifçe tekrar sırtı kılışlı yapılır.

3. Aletin küresel düzeçinin düzeçlenmesi

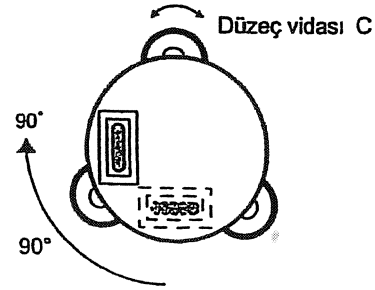
- 1 Küresel düzeç kabarcığı hareket ettirmek için A ve B vidalarını kullanın. (Herhangi 2 tanesi)
Bu ayar vidaları yardımıyla ayar kabarcığı diğer ayar vidasına dik konuma getirin. A ve B vidalarını aynı anda içe ya da dışa çevirin.



- 2 Küresel düzeç kabarcığı daire merkezine getirmek için C ayar vidasını kullanın.
4. Silindirik düzeçin ayarlanması
1 Aleti herhangi 2 ayar vidasına (Şekilde A ve B) paralel duruma getirin. Vidaları aynı anda içe ya da dışa doğru çevirerek ayar kabarcığını uzun siyah çizgiler arasına getirin.



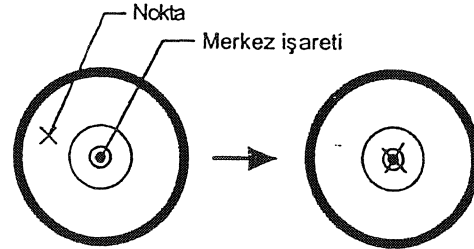
- 2 Aleti 90° (100g) çevirin. Aletin yanındaki işaret noktası üçüncü ayak ile aynı hizaya gelince C ayar vidasını kullanarak kabarcığı tekrar ortaya getirin.



- 3 1 ve 2 işlemlerini yaptıktan sonra aleti bir tur yatay ekseninde çevirin. Birkaç noktada aletin ayar kabarcığını kayıp kaymadığını kontrol edin.

5. Merkezlendirme için optik şakülün ayarlanması

Kendi göz görüşünüze göre optik şakülü merceğini ayarlayın. Üç ayaklı sehpadaki aleti tutan vidayı hafif gevşetin. Optik şakülden bakarak yer noktasıyla çekül markasını aleti kaydırarak çakıştırtın. Bunu yaparken aletin düzeçinin bozulmaması için yavaş ve paralel kaydırın.

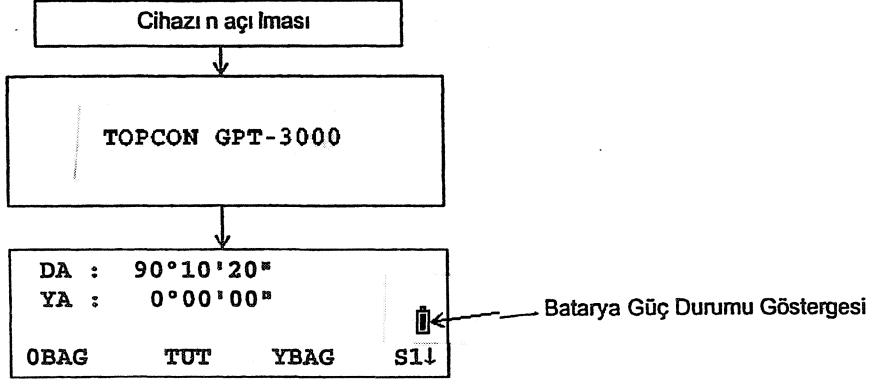


6. Düzeç ayarlarının tamamlanması

Merkezlendirmeyi kontrol edin. Daha sonra küresel ve silindirik düzeçleri tekrar kontrol edin. Bozulan düzeç varsa anlatıldığı gibi tekrar ayarlayın. Bütün ayarlarını tam olarak yaptıktan sonra aleti tutan vidayı sert sırtı kılışlı yapın.

2.3 Güç Anahtarını Açılması

- 1 Cihazın zı n düzeçli olduğundan emin olun.
- 2 Cihazı açınız.



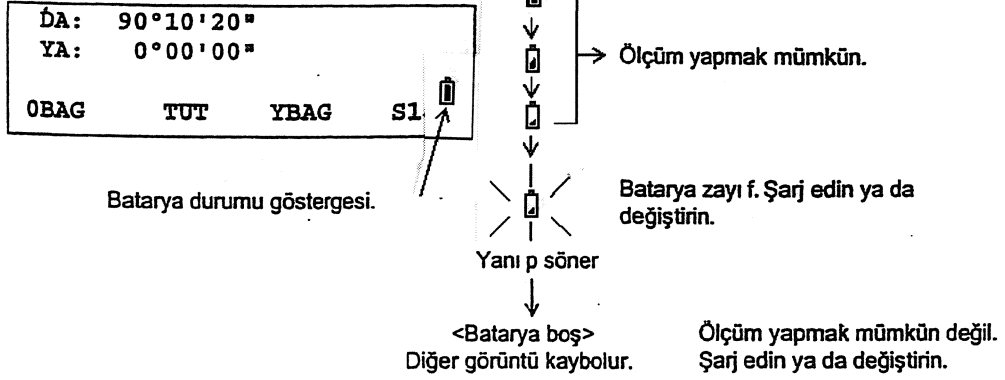
- Ekranda bataryanın mevcut kapasitesini görünüz. Şayet batarya göstergesi düşükse ya da "Batarya Bc uyarısı" alırsanız, bataryayı yedeğiyle değiştirin ya da şarja takınız.
- Kontrast ayarı
Prizma sabitesi(PSM) , atmosferik düzeltme değeri (PPM) veya cihazın kontrast ayarlarını aleti açtıktan sonra değiştirebilirsiniz.
Ekran görünümü için, Bölüm 16 "MOD SEÇİMİ"ne bakınız.

KONTRAST AYARI			
PSM:	0.0	PPM	0.0
↓	↑	- - -	TAMAM

Bu ayar [F1](↓) veya [F2](↑) tuşlarına basarak ekran parlaklığını ayarlamayı sağlar. Girilen değer, alet kapatılıncaya kadar hafızada kalması için [F4](TAMAM) tuşuna basınız.

2.4 Kalan Batarya Gücünün Gösterimi

Batarya durumu ve göstergenin açılışları:



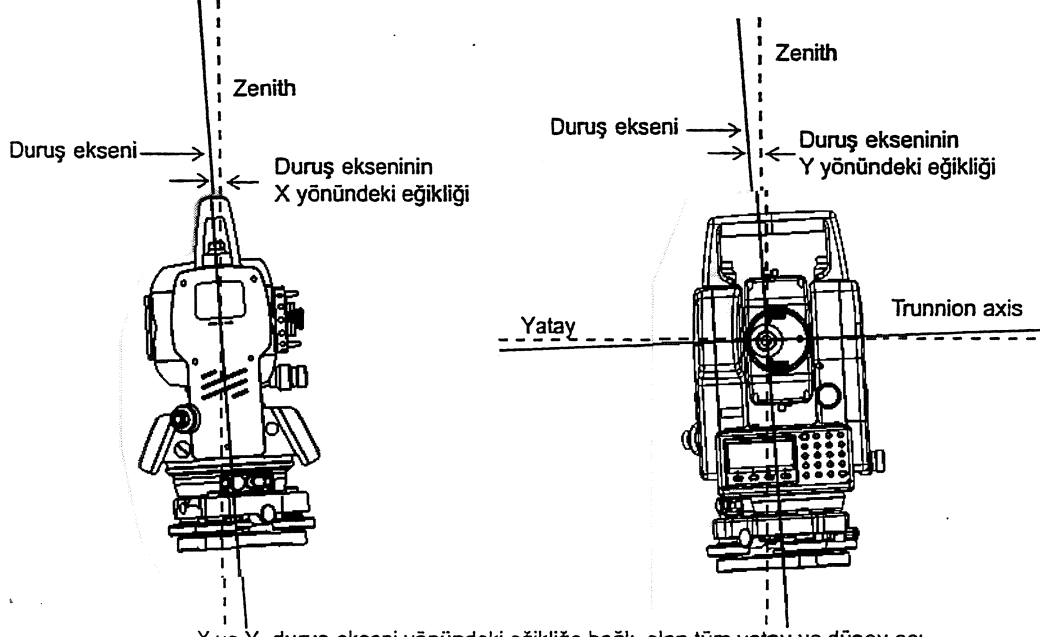
- Note: 1 Bataryanın kullanım süresi; çevresel sıcaklığı, şarj süresi, şarj ve deşarj sayıları gibi bir takım faktörlere bağlıdır. Emniyetiniz için bataryayı önceden şarj etmeniz ya da tam dolu başka bir bataryayla değiştirmeniz yararlı olacaktır.
- 2 Batarya genel kullanımı ilgili Bölüm 14 "BATARYA KULLANIMI VE ŞARJ"a bakınız.
- 3 Batarya göstergesi güç durumu, o anki çalışılan ölçme moduna bağlı olarak görüntülenmektedir. Sadece açık ölçümündeki batarya göstergesi güç durumu, mesafe ölçümündeki ile aynı güçte olmayabilir, kıyaslanamaz ve aynı garantiyi vermez.
- Eğer bataryanız tam şarjlı değilse, açık ölçme ekranından mesafe ölçme ekranına geçtiğinizde mesafe ölçümü mümkün olmayabilir, çünkü mesafe ölçme modunda batarya daha çok güç harcar.

2.5 Düşey ve Yatay Açı Eğiminin Düzeltilmesi

(GPT-3007N sadece düşey açı eğimi düzeltmesine sahiptir.)

Kompansatör açı k olduğunda yatay ve düşey açı düzeç kayı kılı ğı değerleri otomatik olarak ekranda görüntülenir

Hassas bir açı ölçümü yapabilmemiz için kompansatörün açı k durumda olması gerekmektedir. Aynı ca bu ekran cihazı daha iyi düzeçlemek için de kullanı labilir. Eğer (DÜZEÇ KAÇIK) hatası ekranda görünürse, cihaz otomatik kompansatörden kaçmı ş, manuel olarak düzetilmesi gerekiyor demektir.



- X ve Y duruş eksenini yönündeki eğikliğe bağı olan tüm yatay ve düşey açı okumalarını kompanse eder.
- Eksen düzeltmeleriyle ilgili daha fazla bilgi için, EK 1 "Eksen Düzeltmeleri"ne bakı nı z.

Cihazı n düzeç kaçık olduğunda. (DÜZEÇ KAÇIK)

Cihazı n düzeç kaçık olduğunda. (DÜZEÇ KAÇIK)		
DA: ° ' "	DA: ° ' "	DA: ° ' "
YA: ° ' "	YA: ° ' "	YA: ° ' "
<X DÜZEÇ KAÇIK>	<Y DÜZEÇ KAÇIK>	<XY DÜZEÇ KAÇIK>
X yönündeki Duruş Ekseni kaçık	Y yönündeki Duruş Ekseni kaçık	X ve Y yönündeki Duruş Ekseni kaçık

- Otomatik düzece o an müdahale edebilmek için, Bölüm 6.4.3"Düşey ve Yatay Açı Düzeç düzeltmesi (Düzeç AÇK/KPL) bakı nı z".
- Yatay ve Düşey açı cihaz açı kken ve düzeçsizken ya da rüzgarlı bir günde de ğişkendir. Bu durumda Yatay ve Düşey otomatik eksen düzeçlemesini kapatabilirsiniz.

- **Eğim Düzeltmesinin Fonksiyon Tuşlarıyla Yapılması**
Düzeç AÇK/KPL fonksiyonunu kullanmanız için ayar cihaz kapatıldıktan sonra hafızaya alınmayacaktır.
[Örnek] Ayar X,Y Kompansatör KPL

İşlem sırası	İşlem	Görüntü
1 [F4]'e basarak 2. sayfaya geçiniz.	[F4]	DA: 90°10'20" YA: 120°30'40" OBAG TUT YBAG S1↓ KOMP TKR D% S2↓
2 [F1](KOMP) tuşuna basınız. Eğer zaten AÇK durumunda ise, kaçıklık değerleri görünecek.	[F1]	KOMP SENSOR: [XY-AÇ] X: -0°00'25" Y: 0°00'20" X-AÇ XY-AÇ OFF ---
3 [F3](KPL) tuşuna basınız.	[F3]	KOMP SENSOR: [KPL] X-AÇ XY-AÇ KPL ---
4 [ESC] tuşuna basınız.	[ESC]	DA: 90°10'20" YA: 120°30'40" KOMP TKR D% S2↓
<ul style="list-style-type: none"> • Burada anlatılan ayar, cihaz kapatıldıktan sonra hafızaya alınmaz. Düzeç ayarını başlangıç durumuna da getirmek için (cihaz kapatıldıktan sonra hafızaya alınır), Bölüm 6.4.3"Yatay ve Düşey Açılı Eğim Düzeltmesi (Eğim AÇK/KPL)" bakınız. 		

2.6 Alfanojmerik Karakterlerin Girilmesi

Alfanojmerik karakterler, alet yüksekliği, prizma yüksekliği, durulan ve bakılan nokta gibi bilgilerin girisinde kullanılmaya olanak sağlar.

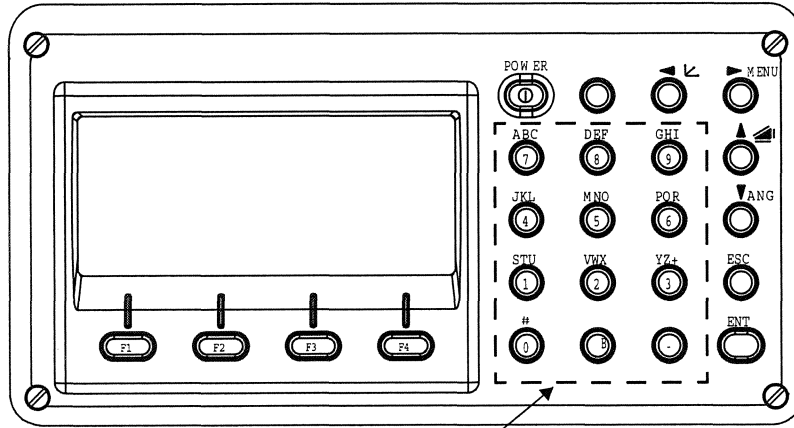
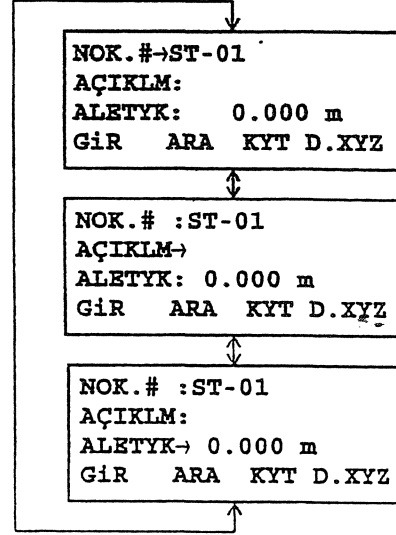
2.6.1 Alfanojmerik Karakter Nasil Girilir?

- **Girilecek bölüm nasil seçilir**
[rnek] Data kayı t modunda durulan nokta giriři.

Ok, girilecek bölümü gösterir.

[▼] veya [▲] tuşları na bası larak diğer bilgilere geçilebilir.

[▼]
veya
[▲]



Alfanojmerik karakter tuşları

●Karakterler nasil girilir

[rnek] TOPCON-1

- 1 Okla ilerleyerek girmek istediginiz bilgi ▼ nin [▲] hizasına geliniz..

NK# ->
AIKLM :
ALT.YK: 0.000 m
GİR ARA KYT D.XYZ

- 2 [F1] (GIR) tusuna basiniz
Ok(=) esittir isaretine dönuür .
Numerik giris modü aktiftir.

```
NK# =  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[ALF] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 3 [F1] [ALF] tusuna basiniz.
Alfaumerik karakter giris modü aktif olur.

```
NK# =  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[ALF] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 4 Girmek istenilen karakterin yer aldigü tus secilir ve
giris için bailir.
Örnek: [1] (STU) tusuna iki kez basin.

```
NK# =T  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[NUM] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 5 Diger karakter giriside aynı sekilde yapilir .

```
NK# =TOPCON  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[NUM] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 6 [F1] (NUM) tusuna tekrar basiniz.
Alet Yüksekligini giriniz.

```
NK# =TOPCON  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[ALF] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 7 Numaralara basarak alfanümerik karakter
girisü yapilir.

Örnek: [-], [1] tusuna basiniz.

```
NK# =TOPCON-1  
ACIKLM :  
ALT.YK: 0.000 m  
[ALF] [BSL] [SIL] [KBL]
```

- 8 [F4](KBL) tusuna basiniz.
Yeni giris için ok tuslari ile ilerleyin.

Aynı yöntemle diger karakterler de girilir.

- Yanlis girilmis karakterleri düzeltmek için saga ya da sola ok yön tuslari ◀|vy| ▶] kullanilir

2.7 Aplikasyon Işı ğı (Sadece Point Guide çeşitlerinde)

Point Guide, aplikasyon yaparken faydalıdır. Dürbün üzerindeki LED (ışık), reflektörünün hatta girmesine yardımcı olur. Point Guide Sistemi kullanılırken batarya ömrü +20 °C (+68 °F) derecede ortalama 7 saattir.

Aplikasyon Işı ğı nı açma:

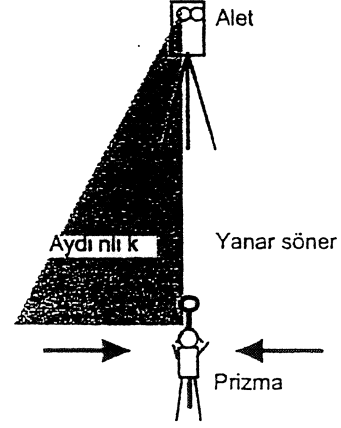
Dürbünden bakarken, sağdaki LED yanıp söner ve soldaki LED durağan kalır.

Point Guide 100m.'lik(328 feet) mesafe için kullanılabilir. Sonucun kalitesi, hava şartlarına ve kullanıcı bakışına bağlıdır.

Reflektörünün amacı, alet üzerindeki her iki LED'i de gözlemlemek ve her iki LED de eşit parlaklığa gelene kadar hareket etmektir.

- Durağan LED daha parlaksa, sağa hareket edin.
- Yanıp sönen LED daha parlaksa, sola hareket edin.

Her iki LED'in de eşit parlaklıkta olduğunu gözlemediğinizde cihazla aynı hattasınız demektir.



2.8 Lazer Şakül AÇIK/KAPALI (Sadece lazer şaküllü modellerde)

Lazer şakül, aleti nokta üzerine daha kolay kurmanı za yardımcı olur.
Aşağı da gösterildiği üzere, lazer şakül iki şekilde açılıp kapatılabilir.

- Eğim Düzeltmesinde fonksiyon tuşu ile

İşlem sırası	İşlem	Görüntü
1 2. sayfaya geçmek için [F4] tuşuna basınız .	[F4]	DA: 90°10'20" YA: 120°30'40" OBAG TUT YBAG S1↓ KOMP TKR D% S2↓
2 [F1](KOMP) tuşuna basınız. Zaten AÇK seçiliyse, ekran eğim düzeltme değerini gösterir.	[F1]	KOMP SENSOR: [XY-AÇ] X: -0°00'25" Y: 0°00'20" X-AÇ XY-AÇ KPL L.PL
3 [F4](L.PL) tuşuna basınız. [F4](L.PL) tuşuna basılmasıyla, lazer şakül sırayla Açık/Kapalı duruma gelir.	[F4]	KOMP SENSOR: [XY-AÇ] X: -0°00'25" * Y: 0°00'20" X-AÇ XY-AÇ KPL L.PL
<ul style="list-style-type: none"> Lazer açık durumdaiken beliren sembol. İkinci satırın sonunda aşağıdaki sembol görünür. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <p>KOMP SENSOR: [XY-AÇ] X: -0°00'25" * Y: 0°00'20" X-AÇ XY-AÇ KPL L.PL</p> </div> <p style="margin-left: 20px;">← Sembol işareti</p>		

- MENÜ modundan Lazer Şakül seçeneği ile

İşlem sırası	İşlem	Görüntü
1 [MENU] tuşuna basınız.	[MENU]	MENU 1/3 F1:DATA KAYIT F2:APLIKASYON F3:HAFIZA KONT. S↓
2 Sayfa 2 deki menü için [F4](S↓) tuşuna basınız.	[F4]	MENU 2/3 F1:PROGRAMLAR F2:GRİD FAKTÖR F3:LAZER SAKÜL S↓
3 [F3] tuşuna basınız.	[F3]	LAZER SAKÜL [KPL] F1:AÇ F2:KPL
4 Lazer şakülü açıp kapatmak için [F1] veya [F2] tuşlarına basınız.	[F1] - [F2]	LAZER SAKÜL [KPL] F1:AÇ F2:KPL

Lazer Şakül otomatik kapanma fonksiyonu

Lazer şakül 1 ile 99 dakika arası seçeneklerde otomatik olarak kapanabilir. (İlk ayar :3 dakika).

Bu fonksiyonu kapatmak ta mümkündür.

Süreyi değiştirmek ya da fonksiyonu kapatmak için Bölüm 16 "MOD SEÇİMİ"ne bakınız.